



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets

⑪ Veröffentlichungsnummer:

0 304 671
A1

⑫ EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

⑬ Anmeldenummer: 88112407.7

⑮ Int. Cl.4: C08F 32/04 , C08F 4/64

⑭ Anmeldetag: 30.07.88

⑯ Priorität: 07.08.87 DE 3726325

⑰ Anmelder: HOECHST AKTIENGESELLSCHAFT
Postfach 80 03 20
D-6230 Frankfurt am Main 80(DE)

⑯ Veröffentlichungstag der Anmeldung:
01.03.89 Patentblatt 89/09

⑰ Erfinder: Kaminsky, Walter, Prof. Dr.
Buschweg 52
D-2080 Pinneberg(DE)
Erfinder: Spiehl, Regina
Sentastrasse 30
D-2000 Hamburg 76(DE)

⑯ Benannte Vertragsstaaten:
BE DE ES FR GB IT NL

⑯ Verfahren zur Herstellung eines Olefinpolymers.

⑯ Kristalline, isotaktische Homopolymerivate von Cycloolefinen oder elastische Copolymerivate aus Cycloolefinen und linearen Olefinen erhält man ohne Ringöffnung der Cycloolefine bei technisch günstigen Polymerisationstemperaturen mittels eines Katalysators, welcher aus einer stereorigiden, chiralen Metallocenverbindung der Gruppen IVb bis VIb des Periodensystems der Elemente und einem Aluminoxan besteht.

Best Available Copy

EP 0 304 671 A1

Verfahren zur Herstellung eines Olefinpolymers

Die vorliegende Erfindung bezieht sich auf ein Verfahren zur Herstellung von Homo- und Copolymeren von Cycloolefinen, wobei die Ringe der Cycloolefine nicht geöffnet werden.

Es ist bekannt, daß Cycloolefine mittels verschiedener Ziegler-Katalysatoren polymerisiert werden können. Dabei tritt jedoch in den meisten Fällen Ringöffnung ein. Außerdem werden keine hochisotaktischen Polycycloolefine erhalten.

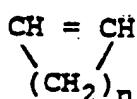
Weiterhin ist bekannt, daß beim Einsatz eines Katalysators auf Basis Bis-Cyclopentadienylverbindungen des Zirkons und Aluminoxan beim Polymerisieren von Propylen nur ataktisches Polymer erhalten wird (vgl. US-PS 45 42 199).

10 Schließlich kann mittels löslicher stereorigider chiraler Zirkonverbindungen hochisotaktisches Polypropylen hergestellt werden (vgl. EP-A 185 918).

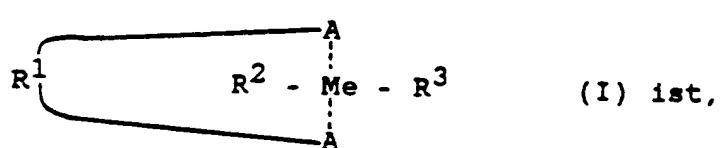
Die Aufgabe bestand darin, ein Polymerisationsverfahren zu finden, bei welchem cyclische Olefine unter Ringerhalt und isotaktisch auch mit anderen linearen Olefinen polymerisiert werden können.

Es wurde gefunden, daß die Aufgabe gelöst werden kann, wenn als Katalysator eine stereorigide, chirale Metallocenverbindung zusammen mit einem Aluminatum verwendet wird.

15 Somit betrifft die vorliegende Erfindung ein Verfahren zur Herstellung eines Olefinpolymers durch Polymerisation von 80 bis 100 Gew.-%, bezogen auf die Gesamtmenge der Monomeren, eines Cycloolefins der Formel:



worin n eine Zahl von 2 bis 10 ist, und 0 bis 20 Gew.-%, bezogen auf die Gesamtmenge der Monomeren, eines C_2 - bis C_{28-1} -Olefins oder C_4 - bis C_{28} -Diolefins, in Lösung, in Suspension oder in der Gasphase, bei einer Temperatur von -60 bis 150 °C, bei einem Druck von 0,5 bis 64 bar, in Gegenwart eines Katalysators, welcher aus einer Übergangsmetallverbindung und einem Aluminoxan besteht, dadurch gekennzeichnet, daß die Polymerisation in Gegenwart eines Katalysators durchgeführt wird, dessen Übergangsmetallverbindung eine Metallocenverbindung der Formel I



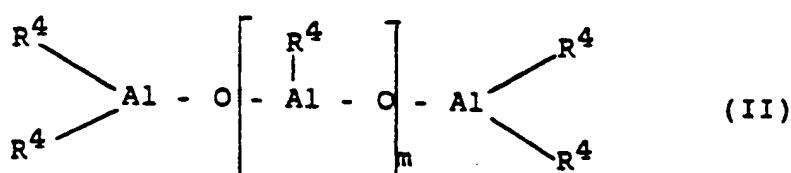
werin

Me ein Übergangsmetall der Gruppen IVb bis VIb des Periodensystems der Elemente.

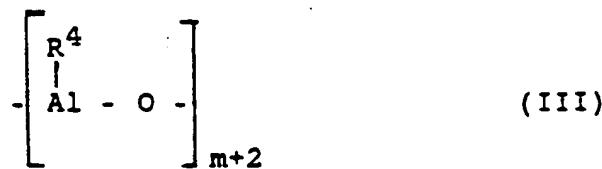
A ein ein- oder mehrkerniger, unsymmetrischer Kohlenwasserstoffkett ist

40 R' einen C₁- bis C₄-Alkylrest bedeutet und

R² und R³ gleich oder verschieden sind und ein Halogenatomin oder einen C₁- bis C₆-Alkylrest bedeuten, und wobei das Aluminoxan ein solches der Formel II:

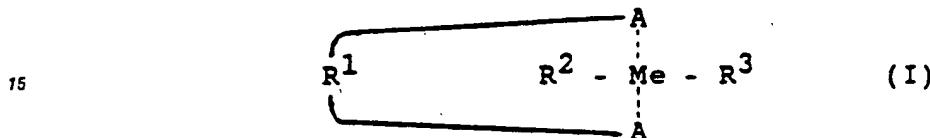


für den linearen Typ und/oder der Formel III



für den cyclischen Typ ist, wobei in den Formeln II und III R⁴ eine C₁-C₆-Alkylgruppe bedeutet und m eine ganze Zahl von 2 bis 40 ist,
10 sowie das nach diesem Verfahren hergestellte Polymer.

In der Formel I



20 der Metallocenverbindung ist Me ein Übergangsmetall der Gruppen IVb, Vb oder VIb des Periodensystems der Elemente, beispielsweise Titan, Zirkonium, Hafnium, Vanadium, Tantal, Chrom, Molybdän, Wolfram. Bevorzugt werden Titan und Zirkonium, insbesondere Zirkonium.
A ist ein ein- oder mehrkerniger, unsymmetrischer Kohlenwasserstoffrest, beispielsweise ein Indenyl- oder ein unsubstituierter oder substituierter Cyclopentadienligand oder ein Benzoligand oder ein Cyclooctatetra-

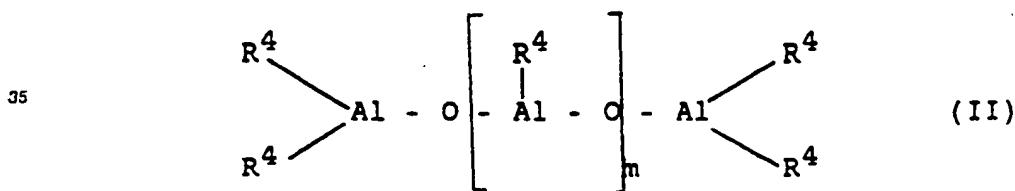
25 enligand, vorzugsweise ein Indenyl- oder ein substituierte Cyclopentadienligand.

R¹ ist ein C¹- bis C⁴-, vorzugsweise ein C₂-Alkylenrest.

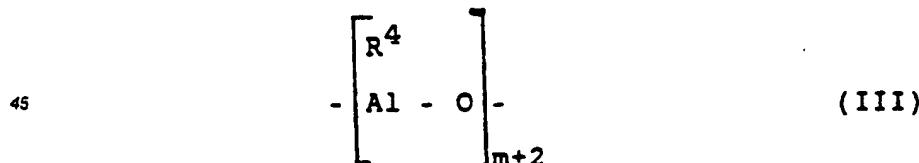
R² und R³ sind gleich oder verschieden und bedeuten ein Halogenatom oder einen C₁- bis C₆-Alkylrest, vorzugsweise ein Chloratom.

Besonders bevorzugt sind das Racemat, aber auch die R- oder S-Formen des Ethylenbis(indenyl)-zirkoniumdichlorids oder des Ethylen-bis(4,5,6,7-tetrahydro-1-indenyl)zirkondichlorids.

30 Die zweite Komponente des erfindungsgemäßen Katalysators ist ein Aluminoxan der Formel II



40 für den linearen Typ und/oder der Formel III



50 für den cyclischen Typ. In diesen Formeln bedeuten R⁴ eine C₁-C₆-Alkylgruppe vorzugsweise Methyl, Ethyl oder Isobutyl, insbesondere Methyl, und m eine ganze Zahl von 2 bis 40, bevorzugt 10 bis 20.

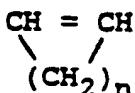
Das Aluminoxan kann auf verschiedene Art und Weise hergestellt werden.

Bei einem der Verfahren wird fein gepulvertes Kupfersulfat-pentahydrat in Toluol aufgeschlämmt und in einem Glaskolben unter Inertgas bei etwa -20 °C mit soviel Aluminiumtrialkyl versetzt, daß für je 4 Al-Atome etwa 1 mol CuSO₄ · 5H₂O zur Verfügung steht. Nach langsamer Hydrolyse unter Alkan-Abspaltung wird die Reaktionsmischung 24 bis 48 Stunden bei Zimmertemperatur belassen, wobei gegebenenfalls gekühlt werden muß, damit die Temperatur nicht über 30 °C ansteigt. Anschließend wird das im Toluol gelöste Aluminoxan von dem Kupfersulfat abfiltriert und das Toluol unter Vakuum abdestilliert.

Weiterhin erhält man Aluminoxane, wenn man bei einer Temperatur von -20 bis 100 °C in einem inerten aliphatischen oder aromatischen Lösungsmittel, vorzugsweise Heptan oder Toluol, gelöstes Aluminiumtrialkyl, vorzugsweise Aluminiumtrialkyl, mit kristallwasserhaltigen Aluminiumsalzen, vorzugsweise Aluminiumsulfat, zur Reaktion bringt. Dabei beträgt das Volumenverhältnis zwischen Lösungsmittel und dem verwendeten Aluminiumalkyl 1:1 bis 50:1 - vorzugsweise 5:1 - und die Reaktionszeit, die durch Abspaltung des Alkans kontrolliert werden kann, 1 bis 200 Stunden - vorzugsweise 10 bis 40 Stunden.

Von den kristallwasserhaltigen Aluminiumsalzen werden insbesondere jene verwendet, die einen hohen Gehalt an Kristallwasser aufweisen. Besonders bevorzugt ist Aluminiumsulfat-Hydrat, vor allem die Verbindungen $\text{Al}_2(\text{SO}_4)_3 \cdot 18\text{H}_2\text{O}$ und $\text{Al}_2(\text{SO}_4)_3 \cdot 16\text{H}_2\text{O}$ mit dem besonders hohen Kristallwassergehalt von 16 bzw. 18 mol H_2O /mol $\text{Al}_2(\text{SO}_4)_3$.

Der erfindungsgemäß zu verwendende Katalysator wird zur Homo- und Copolymerisation von Cycloolefinen der Formel



worin n eine Zahl von 2 bis 10, vorzugsweise 3, 5, 6, insbesondere 3 ist, eingesetzt. Beispiele sind Cyclobuten, Cyclopenten, Cyclohexen, Cyclohepten, Cycloocten, vorzugsweise Cyclopenten, Cyclohepten, Cycloocten, insbesondere Cyclopenten. Die genannten Cycloolefine können allein oder im Gemisch oder alternierend polymerisiert werden.

Als Comonomere werden eingesetzt C_2 - bis C_{28} -, vorzugsweise C_2 - bis C_{10} -, insbesondere C_2 - bis C_6 -1-olefine oder C_4 - bis C_{28} -, vorzugsweise C_4 - bis C_{12} -Diolefine. Beispiele sind Ethylen, Propylen, Buten-(1), Hexen-(1), 4-Methylpenten-(1), Octen-(1), Butadien-(1,4), Norbornadien. Bevorzugt sind Ethylen, Propylen, Buten-(1), Hexen-(1), Octen-(1), insbesondere Ethylen und Propylen als 1-Olefine und Butadien als Diolefin.

Von dem Cycloolefin werden 80 bis 100, vorzugsweise 90 bis 100 Mol-%, bezogen auf die Gesamtmenge der Monomeren, und von den linearen Comonomeren 0 bis 20, vorzugsweise 0 bis 10 Mol-%, bezogen auf die Gesamtmenge der Monomeren, eingesetzt.

Die Polymerisation wird in einem für das Ziegler-Niederdruckverfahren gebräuchlichen inerten Lösungsmittel durchgeführt, beispielsweise in einem aliphatischen oder cycloaliphatischen Kohlenwasserstoff; als solcher sei beispielsweise Butan, Pentan, Hexan, Heptan, Isooctan, Cyclohexan, Methylcyclohexan genannt. Weiterhin kann eine Benzin- bzw. hydrierte Dieselölfraktion, die sorgfältig von Sauerstoff, Schwefelverbindungen und Feuchtigkeit befreit worden ist, benutzt werden. Brauchbar ist auch Toluol. Schließlich kann auch das zu polymerisierende Monomere als Lösungsmittel oder Suspensionsmittel eingesetzt werden. Die Molmasse des Polymerisats kann in bekannter Weise geregelt werden; vorzugsweise wird dazu Wasserstoff verwendet.

Die Polymerisation wird in bekannter Weise in Suspension oder in der Gasphase, kontinuierlich oder diskontinuierlich, ein- oder mehrstufig bei einer Temperatur von -60 bis 150 °C, vorzugsweise -20 bis 80 °C, durchgeführt. Der Druck beträgt 0,5 bis 64 bar. Bevorzugt ist die Polymerisation in dem technisch besonders interessanten Druckbereich von 5 bis 64 bar.

Dabei wird die Metallocenverbindung in einer Konzentration, bezogen auf das Übergangsmetall, von 10^{-3} bis 10^{-7} , vorzugsweise 10^{-4} bis 10^{-6} mol Übergangsmetall pro dm³ Lösungsmittel bzw. pro dm³ Reaktorvolumen angewendet. Das Aluminoxan wird in einer Konzentration von 10^{-4} bis 10^{-1} , vorzugsweise 10^{-3} bis $2 \cdot 10^{-2}$ mol pro dm³ Lösungsmittel bzw. pro dm³ Reaktorvolumen verwendet, bezogen auf den Gehalt an Aluminium. Prinzipiell sind aber auch höhere Konzentrationen möglich.

Gegenüber dem bekannten Stand der Technik zeichnet sich das erfindungsgemäß Verfahren dadurch aus, daß die bevorzugt verwendeten Zirkonverbindungen in verdünnter Lösung sehr temperaturstabil sind, so daß sie auch bei Temperaturen bis 80 °C eingesetzt werden können.

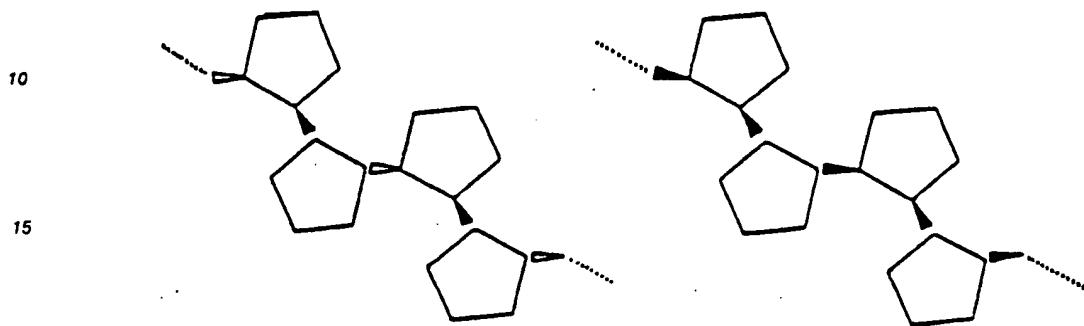
Bei der Herstellung von Copolymeraten kann die Variation der Molverhältnisse des Cycloolefins zum eingesetzten 1-Olefin in einem weiten Bereich erfolgen. Durch die Wahl der Polymerisationstemperatur, die Konzentration der Katalysatorkomponenten und das eingesetzte Molverhältnis läßt sich die Einbaurate am Comonomer nahezu beliebig steuern. Eine Erniedrigung der Polymerisationstemperatur ist mit einer Erhöhung der Einbaurate an Cycloolefinen verbunden.

Die mittlere Molmasse des gebildeten Copolymers läßt sich durch Variation der Katalysatorkonzentration oder der Temperatur in bekannter Weise variieren. Besonders bemerkenswert ist eine fast vollständige Unabhängigkeit der Molmasse vom vorgelegten Monomererverhältnis.

Die Polydispersität M_w/M_n der Copolymeren ist mit Werten zwischen 2,9 - 6,0 (4,5) recht eng.

unterscheidet sich aber von den Molmassenverteilungen der mit diesem Katalysatorsystem hergestellten Polyethylen und Polypropylene $M_w/M_n = 2$ deutlich. Dadurch resultiert ein Eigenschaftsbild der Polymerisate, das diese für das Spritzgießen besonders geeignet macht.

Durch das erfindungsgemäße Verfahren lassen sich erstmals hochisotaktische Homopolymerisate herstellen, bei denen die Ringe der Monomeren vollständig erhalten bleiben und aufgrund von Festkörper-IR- und NMR-spektroskopischen sowie röntgenographischen Analysen auf folgende Struktur geschlossen werden kann:



Erstaunlicherweise zeichnen sich diese Homopolymerisate durch einen für Polyolefine überraschend hohen Schmelzpunkt oberhalb der Zersetzungstemperatur von über 250°C aus. Im Gegensatz zu den mit bekannten Katalysatoren hergestellten amorphen Polypentenameren zeichnet sich insbesondere das isotaktische Polycyclopenten durch ungewöhnlich scharfe Röntgenbeugungslinien und damit eine hohe Kristallinität aus. Das Polymere besitzt hohe Resistenz gegenüber allen üblichen Lösemitteln.

Im folgenden wird die Erfindung anhand von Beispielen näher erläutert:

30 Beispiel 1

Herstellung von Methylaluminoxan

35 44,3 g $\text{Al}_2(\text{SO}_4)_3 \cdot \text{H}_2\text{O}$ (0,056 mol, entsprechend 1 mol H_2O) wurden in 250 cm^3 Toluol suspendiert, mit 50 cm^3 Trimethylaluminium (0,52 mol) versetzt und bei 20°C zur Reaktion gebracht. Nach 30 Stunden Reaktionszeit waren ca. 0,9 mol Methan entwickelt worden. Anschließend wurde die Lösung vom festen Aluminiumsulfat abfiltriert. Durch Abziehen des Toluols wurden 19,7 g Methylaluminoxan erhalten. Die Ausbeute betrug 63 % der Theorie. Die kryoskopisch in Benzol bestimmte mittlere Molmasse lag bei 1170.

40 Der mittlere Oligomerisationsgrad betrug ca. 16.

Beispiel 2

45

Herstellung von Ethylen-bis(indenyl)zirkoniumdichlorid

50 Die Herstellung erfolgte analog wie in Journal of Organometallic Chemistry, 232 (1982) 233-247 beschrieben.

Beispiel 3

55 In einem 250 cm^3 Rundkolben mit Argonansatz wurden im Argongegenstrom 100 cm^3 Cyclopenten, 200 mg Aluminoxan und 5 cm^3 einer rac-Ethylen-(bisindenyl)-zirkondichloridlösung gegeben. Die Zirkonkonzentration betrug $10^{-4} \text{ mol}/\text{dm}^3$. Der Kolben wurde bei 30°C in einem Wasserbadthermostat gehalten, wobei

nach einer Reaktionszeit von 90 h 13,6 g eines sehr feinverteilten weißen Pulvers erhalten wurden. Debye-Scherrer-Aufnahmen zeigten eine hohe Kristallinität der Probe. Die Viskositätszahl wurde zu $30 \text{ cm}^3/\text{g}$ bestimmt. DSC-Messungen zeigten, daß das Produkt unterhalb der Zersetzungstemperatur nicht zu schmelzen war, aber eine irreversible Umwandlung ab 130°C eintrat. Die Dichte des Homopolymers lag bei $1,104 \text{ g/cm}^3$ (bei 23°C in der Gradientensäule). Aus CP-MAS-festkörper-NMR-Spektren ließ sich entnehmen, daß sowohl cis- als auch trans-Verknüpfungen der Cyclopenteneinheiten vorlagen.

Beispiel 4

10 Es wurde analog Beispiel 3 gearbeitet, jedoch wurden in Abänderung 50 cm^3 Cyclohepten und eine Zirkonatkonzentration von $2 \cdot 10^{-4} \text{ mol}/\text{dm}^3$ verwendet. Nach 19 Stunden Reaktionszeit erhielt man 8,9 g eines sehr feinen weißen Pulvers. Das erhaltene Polycyclohepten glich weitgehend in seinen Eigenschaften dem im Beispiel 3 beschriebenen Polycyclopenten.

15
 Ein im Vakuum ausgeheizter, mehrfach gespülter und mittels Thermostaten auf -30°C gehaltener 1-Liter-Glasautoklav wurde im Argongegenstrom mit 150 cm^3 Toluol, 100 cm^3 Cyclopenten und 300 mg Aluminoxan gefüllt. Das Ethylen wurde mit einem Druck von 2 bar aufgepreßt und die Sättigung abgewartet. Das Molverhältnis Ethylen zu Cyclopenten betrug 1:15,3. Die Zugabe von 1 cm^3 des in Toluol gelösten rac-Ethylen(bisindenyl)zirkondichlorids erfolgte dann über eine Druckschleuse, so daß die Konzentration der Reaktionslösung $7,4 \cdot 10^{-7} \text{ mol}/\text{dm}^3$ Zr betrug. Die Polymerisation setzte sofort unter Trübung des Reaktionsansatzes ein. Nach einer Reaktionsdauer von 45 min wurde der Überdruck abgelassen und der Ansatz mit Ethanol gequencht. Katalysatorreste wurden durch Rühren mit HCl-Lösung entfernt, das Polymere abgesaugt, gewaschen und anschließend bis zur Gewichtskonstanz bei 60°C getrocknet. Die Ausbeute an weißem, pulvrigem Ethylen-Cyclopenten-Copolymer betrug 11,4 g, was einer Aktivität von 19200 g Copolymerisat/mol Zr x s entspricht. Die viskosimetrisch ermittelte Molmasse M_w lag bei 104000 g/mol und die GPC-Messung ergab einen M_w/M_n Wert von 3,5. Die mittels ^{13}C -NMR-Spektroskopie ermittelte Einbaurate an Cycloolefin ergab einen Wert von 4 Mol % Cyclopenten im Copolymer. Schmelzpunkt $106,5^\circ\text{C}$.

35 Beispiel 6

Die Polymerisation wurde analog zum Beispiel 5 durchgeführt, wobei abweichend bei einer Temperatur von -10°C , einer Zr-Konzentration von $6,4 \cdot 10^{-6} \text{ mol}/\text{dm}^3$ Zr und einem Druck von 1,25 bar Ethylen, um das vorgelegte Molverhältnis konstant zu halten, gearbeitet wurde. Nach einer Reaktionszeit von 150 min wurden 3,5 g Copolymer erhalten; M_n 223000 g/mol; Einbaurate an Cyclopenten im Copolymer 6,1 %; Smp. $88,1^\circ\text{C}$; $M_w/M_n = 3,7$.

Beispiel 7

45 Die Polymerisation wurde analog dem Beispiel 5 durchgeführt, jedoch bei einer Zirkonatkonzentration von $4,0 \cdot 10^{-6} \text{ mol}/\text{dm}^3$ und einem Molverhältnis Ethylen zu Cyclopenten von 1:11,7. Nach einer Reaktionszeit von 45 min bei einer Aktivität von 14100 g Copolymer/mol Zr*s wurden 24,5 g eines im feuchten Zustand gequollenen, tropfenden Produktes und im trockenen Zustand weißen, elastischen Polymeren mit 18 Mol % Cyclopenten erhalten. Das ^{13}C -NMR-Spektrum wies neben Signalen für statistisch verteiltes Comonomer auch Signale für Cyclopentensequenzen im Copolymer auf. Das Verhältnis betrug etwa 70:30 Mol %. Die Molmasse hatte einen Wert von 20000, die Molmassenverteilung lag bei $M_w/M_n = 3,5$.

Beispiel 8

5 Es wurde analog Beispiel 5 gearbeitet. Es wurde jedoch bei einer Zirkonkonzentration von $1,5 \cdot 10^{-5}$ mol/dm³ und einem Molverhältnis Ethylen zu Cyclopenten von 1:10,8 gearbeitet. Die Ausbeute betrug 27,0 g bei einer Aktivität von 1750 g Copolymer/mol Zr⁴⁺s. Die Molmasse hatte einen Wert von 20000, Einbaurate 28 Mol %, und die Molmassenverteilung lag bei $M_w/M_n = 3,6$.

Beispiel 9

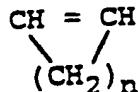
10 Die Polymerisation wurde analog wie in Beispiel 5 durchgeführt. Als Cycloolefin wurde jedoch Cyclohepten verwendet, wobei die Katalysatorkonzentration auf $7,4 \cdot 10^{-6}$ mol/dm³ Zr erhöht wurde, um eine Aktivität von 2160 g Copolymer/mol Zr*s zu erhalten. Die Ausbeute betrug 8,7 g nach einer Polymerisationszeit von 45 min. Die Einbaurate an Cyclohepten war mit 3,0 mol % geringer als beim Cyclopenten in
 15 Beispiel 3. Die Molmasse wurde zu 21000 bestimmt.

Beispiel 10

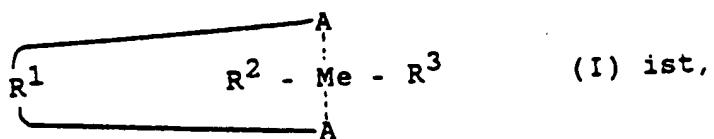
20 Die Polymerisation wurde analog dem Beispiel 5 durchgeführt. Als Cycloolefin wurde in Abänderung Cycloocten eingesetzt. Bei einer Katalysatorkonzentration von $3,7 \cdot 10^{-5}$ mol/dm³ Zr wurde mit einer Aktivität von 1500 g Copolymer/mol Zr's eine Ausbeute von 14,7 g erzielt. Die Einbaurate betrug 1,2 mol %, die mittlere Molmasse betrug 2000. Der Schmelzpunkt des Copolymerisats sank auf 118,2 °C ab.

25

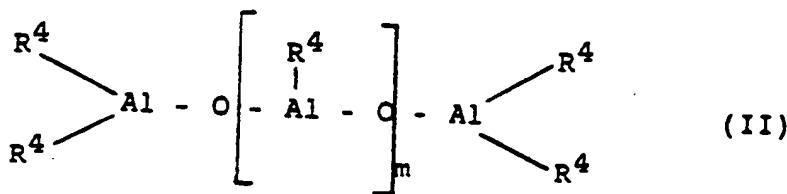
1. Verfahren zur Herstellung eines Olefinpolymers durch Polymerisation von 80 bis 100 Gew.-%, bezogen auf die Gesamtmenge der Monomeren, eines Cycloolefins der Formel



35 worin n eine Zahl von 2 bis 10 ist, und 0 bis 20 Gew.-%, bezogen auf die Gesamtmenge der Monomeren, eines C_2 - bis C_{28} -1-Olefins oder C_4 - bis C_{28} -Diolefins, in Lösung, in Suspension oder in der Gasphase, bei einer Temperatur von -60 bis 150 °C, bei einem Druck von 0,5 bis 64 bar, in Gegenwart eines Katalysators, welcher aus einer Übergangsmetallverbindung und einem Aluminoxan besteht, dadurch gekennzeichnet, daß die Polymerisation in Gegenwart eines Katalysators durchgeführt wird, dessen Übergangsmetallverbindung eine Metallocenverbindung der Formel I



50 worin
 Me ein Übergangsmetall der Gruppen IVb bis VIb des Periodensystems der Elemente ist,
 A ein ein- oder mehrkerniger, unsymmetrischer Kohlenwasserstoffrest ist,
 R¹ einen C₁- bis C₄-Alkylenrest bedeutet und
 R² und R³ gleich oder verschieden sind und ein Halogenatom oder einen C₁- bis C₆-Alkylrest bedeuten,
 und wobei das Aluminoxan ein solches der Formel II



10 für den linearen Typ und/oder der Formel III



20 für den cyclischen Typ ist, wobei in den Formeln II und III R^4 eine $\text{C}_1\text{-}\text{C}_6$ -Alkygruppe bedeutet und m eine ganze Zahl von 2 bis 40 ist.

25 2. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß als Cycloolefin Cyclopenten und/oder Cyclohepten verwendet werden.

3. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß als Comonomeres ein 1-Olefin mit 1 bis 10 C-Atomen verwendet wird.

4. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Metallocenverbindung eine Verbindung des Zirkons ist.

5. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Metallocenverbindung Ethylen-(bisindenyl)zirkoniumdichlorid ist.

6. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Polymerisationstemperatur im Bereich von -20°C bis 80°C liegt.

30 7. Kristallines isotaktisches Polycyclopenten, bestehend aus sich wiederholenden Cyclopenteneinheiten.

8. 1-Olefincopolymer, enthaltend sich wiederholende Cycloolefineinheiten.

35

40

45

50



Europäisches
Patentamt

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung

EP 88 11 2407

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE									
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betritt Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. Cl.4)						
A, D	EP-A-0 185 918 (HOECHST) * Ansprüche * --- A DIE ANGEWANDTE MAKROMOLEKULARE CHEMIE, Band 145/146, 1986, Seiten 149-160, Hüthig & Wepf Verlag, Basel, CH; W. KAMINSKY: "Stereoselektive Polymerisation von Olefinen mit homogenen, chiralen Ziegler-Natta-Katalysatoren" * Insgesamt * -----	1	C 08 F 32/04 C 08 F 4/64						
<table border="1"> <thead> <tr> <th>RECHERCHIERTE SACHGEBiete (Int. Cl.4)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>C 08 F</td> </tr> </tbody> </table>				RECHERCHIERTE SACHGEBiete (Int. Cl.4)	C 08 F				
RECHERCHIERTE SACHGEBiete (Int. Cl.4)									
C 08 F									
<p>Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Recherchenort</th> <th>Abschlußdatum der Recherche</th> <th>Prüfer</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>DEN HAAG</td> <td>22-11-1988</td> <td>DE ROECK R.G.</td> </tr> </tbody> </table> <p>KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE</p> <p>X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : nichtschriftliche Offenbarung P : Zwischenliteratur</p> <p>T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus andern Gründen angeführtes Dokument & : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument</p>				Recherchenort	Abschlußdatum der Recherche	Prüfer	DEN HAAG	22-11-1988	DE ROECK R.G.
Recherchenort	Abschlußdatum der Recherche	Prüfer							
DEN HAAG	22-11-1988	DE ROECK R.G.							

This Page Blank (uspto)